

VS FLEXI FILES – инструкция за употреба

Описание

Комплектът пили с контролирана памет VS FLEXI files е разработен с идеята да се запази перицервикалният дентин, като кореновия канал се обработи на пълна работна дължина максимално консервативно без излишно отнемане на дентин от стените на канала. Напречното сечение на VS FLEXI files е паралелограм / успоредник, а ъгълът на рязане е специално подбран така, че по време на работа във всеки един момент пилата контактува максимум с две точки, от стената на канала.

Пилите VS FLEXI са уникално съчетание между пила с такова режещо напречно сечение, такъв ъгъл на рязане, контролирана памет, работа с въртене на 360° и при необходимост възможност за работа и с реципрочно движение! Това съчетание осигурява отлична режеща способност в комбинация с минимален риск от заклинване и счупване, като едновременно с това е налично и достатъчно пространство в канала за лесно отвеждане на отпилките коронарно.

Друго значимо предимство на VS FLEXI files е, че всички пили от комплекта се използват на едни и същи обороти и един и същ торк, съответно - 220 об/мин и торк от 2.2N.cm/.

VS FLEXI Files работят и с реципрочно движение на пилата.

Гладък път

Оформянето на гладък път преди използването на VS FLEXI е от изключителна важност!

Пилите VS FLEXI имат неактивен (не режещ) връх и рискът от образуване на прагове и транспортиране на канала е сведен до възможния минимум. Заради това обаче тези пили достигат в дълбочина само дотам, докдето вече сте оформили добър гладък път ръчно!

За ръчно оформяне на гладък път може да се използват C+ пилите на ROGIN с размери съответно #06.02 – #10.02. В отделни случаи може да е необходимо ръчно прохождение и до #15.02. При прави и некалцифицирани канали е достатъчен гладък път до #10.02. Гладкият път може да бъде оформен и със следния алтернативен комплект ръчни пили – C Pilot+(VDW) #06.02 / D Finders(MANI) #08.02 – #15.02.

При достигане на размер #10.02 трябва да се определи работната дължина с апекс локатор.

Обработка с VS FLEXI пили

Обработката на канала се прави с четкащи странични движения като едновременно с това се навлиза апикално на къси интервали – „кълвящи“ движения апикално на дълбочина не повече от 1.0 mm на един път. След всеки 2-3 такива интервала е желателно пилата да се изважда от канала и да се почиства от отпилките с марля напоена със спирт или хипохлорид.

Този начин на движение на пилата елиминира интерференциите в горната трета на канала и създава латерално пространство улеснявайки навлизането на пилата апикално по хода на канала.

Настройвате ендомотора на 220 об./мин и торк 2.2 N.cm

Поставяте в ендомотора пила SF01. Това е пилата за оформяне на входа на канала с размер #20.06 и дължина 21 mm. С нея се оформя само горната трета на канала, първите 3-5 mm, без да се прави опит да се навлиза с пилата в канала на пълната и дължина! Това е важно, за да не отнемате излишен здрав дентин от стените на кореновия канал.

При много извити канали може да се наложи да обработите горната половина на канала с SF01 до началото на извивката, за да се улесни достигането на пълна работна дължина на следващата пила SF17. След SF01 поставяте пила SF17(#17.04) и обработвате канала до пълна работна дължина. С пили SF20(#20.04), SF25(#25.04), SF30(#30.04) и SF35(#35.04) разширявате канала на пълна работна дължина до желания размер.

Работа с реципрочно движение на пилата

Обработка на канала с реципрочно движение на пилата може да се наложи в по-малко от 2 % от случаите. Настройвате ендомотора на реципрочно движение (150CW/30CCW 300 об/мин и 1.0 N.cm). Оформяте ръчно гладък път до 10.02. Определяте с апекс локатор работната дължина. Поставяте VS FLEXI пила размер #20.06 и с „кълвящи движения“, на дълбочина не повече от 1-2 mm за едно натискане, оформяте горната трета на канала. След това по същия начин с пила #17.04 и „кълвящи движения“ на дълбочина не повече от 1-2 mm за едно натискане, обработвате канала на пълна работна дължина. Разширявате с другите размери пили до размера, до който сте преценили, че конкретният канал трябва да бъде обработен.

Преди преминаване към всеки следващ размер пила трябва да промиете канала и да направите рекапитулация с пила размер #10.02.

Обмазвайте пилите VS FLEXI с EDTA крем или EDTA/urea крем винаги преди обработка на канала!

Обработката до размер #30.04 в повечето случаи е достатъчна, ако каналът не е по-широк анатомично. При дистални канали на долни молари и палатинални канали на горни молари може да се наложи обработка и до размер #35.04 и повече в зависимост от оригиналната анатомия на канала.

При калцифицирани тесни канали обработката може да спре и на размер #17.04 или #20.04. Тогава е желателно да използвате алтернативна техника за запълване на канала – например „капиларна кондензация“ с биокерамичен сийлър.

Производител:
Shenzhen Rogin Medical Co., Ltd
5th Floor, Block I, Jinchangda Science Park, Zhangkengjing,
Guanian, Longhua Shenzhen
China

Вносител:
Валдентал – ООД
Тел: 0886 696 499, 0886 696 399
Бул. "Русе" 87-A-3
Плевен

CE
0197