

VS FLEXI DPS FILES – инструкция за употреба

Описание

Комплектът пили с контролирана памет **VS FLEXI DPS files** е разработен с идеята да се запази максимално перицервикалният дентин, като кореновия канал се обработи на пълна работна дължина максимално консервативно без излишно отнемане на дентин от стените на канала. Напречното сечение на **VS FLEXI files** е паралелограм / успоредник, а ъгълът на рязане е специално подбран така, че по време на работа във всеки един момент пилата контактува **максимум** с **две точки**, от стената на канала.

Пилите VS FLEXI са уникално съчетание между пила с такова режещо напречно сечение, такъв ъгъл на рязане, контролирана памет, работа с въртене на 360° и при необходимост възможност за работа и с реципрочно движение! Това съчетание осигурява отлична режеща способност в комбинация с минимален риск от заклиняване и счупване, като едновременно с това е налично и достатъчно пространство в канала за лесно отвеждане на отпилките коронарно.

Друго значимо предимство на VS FLEXI files е, че всички пили от комплекта се използват на едни и същи обороти и един и същ торк, съответно - **220 об/мин** и торк от **2.2N.cm/**.

VS FLEXI Files работят и с реципрочно движение на пилата.

Гладък път

Оформянето на гладък път преди използването на **VS FLEXI DPS** е от изключителна важност!

Пилите **VS FLEXI DPS** имат неактивен (не режещ) връх и рискът от образуване на прагове и транспортиране на канала е сведен до възможния минимум. Заради това обаче тези пили достигат в дълбочина само дотам, докъдето вече сте оформили добър гладък път ръчно!

За ръчно оформяне на гладък път може да се използват C+ пилите на **ROGIN** с размери съответно #06.02 – #08.02. В отделни случаи при S- образни, двойно извити канали може да е необходимо ръчно прохождение и до #10.02. При прави и некалцифицирани канали е достатъчен гладък път до #08.02. Гладкият път може да бъде оформен и със следния алтернативен комплект ръчни пили – C Pilot+(VDW) #06.02 / D Finders(MANI) #08.02 – #10.02.

При достигане на размер #08.02 - #10.02 трябва да се определи работната дължина с апекс локатор.

Обработка с VS FLEXI DPS пили

Обработката на канала се прави с четкащи странични движения като едновременно с това се навлиза апикално на къси интервали – „кълвящи“ движения апикално на дълбочина не повече от 1.0 mm на един път. След всеки 2-3 такива интервала е желателно пилата да се изважда от канала и да се почиства от отпилките с марля напоена със спирт или хипохлорид.

Този начин на движение на пилата елиминира интерференциите в горната трета на канала и създава латерално пространство улеснявайки навлизането на пилата апикално по хода на канала.

Настройвате ендомотора на 220 об./мин и торк 2.2 N.cm

Поставяте в ендомотора машинната пила OF. Това е пилата за оформяне на входа на канала с размер #20.06 и дължина 21 mm. С нея се оформя само горната трета на канала (първите 3-5 mm), без да се прави опит да се навлиза с пилата в канала на пълната и дължина! Това е важно, за да не отнемате излишен здрав дентин от стените на кореновия канал.

При много извити канали може да се наложи да обработите горната половина на канала с OF до началото на извивката, за да се улесни достигането на пълна работна дължина на следващата пила MGP1 #13.04. След OF поставяте машинната пила за гладък път MGP1 с размер #13.04 и обработвате канала до пълна работна дължина. След това поставяте втората машинна пила за гладък път MGP2 #17.04 и пак обработвате на пълна работна дължина. С пили SF1(#20.04), SF2(#25.04) и SF3(#30.04) разширявате канала на пълна работна дължина до желания размер. Ако случаят изисква по-голямо разширение използвате и пилите **VS FLEXI** с размери #35.04 и #40.04, които се предлагат отделно от този комплект.

Работа с реципрочно движение на пилата

Обработка на канала с реципрочно движение на пилата може да се наложи в по-малко от 2 % от случаите. Настройвате ендомотора на реципрочно движение (150CW/30CCW 300 об/мин и 1.0 N.cm). Оформяте ръчно гладък път до #08.02 - #10.02. Определете с апекс локатор работната дължина. Поставяте **VS FLEXI DPS** пила OF с размер #20.06 в ендомотора и с „кълвящи движения“, на дълбочина не повече от 1-2 mm за едно натискане, оформяте горната трета на канала. След това по същия начин с пила MGP1 #13.04 и MGP2 #17.04 пак с „кълвящи движения“ на дълбочина не повече от 1-2 mm за едно натискане, обработвате канала на пълна работна дължина. Разширявате с другите размери пили до размера, до който сте преценили, че конкретният канал трябва да бъде обработен.

Преди преминаване към всеки следващ размер пила трябва да промиете канала и да направите рекапитулация с ръчна пила размер #08.02 - #10.02.

Обмазвайте всяка пила VS FLEXI с EDTA крем или EDTA/urea крем преди обработка на канала с нея!

Обработката до размер #30.04 в повечето случаи е достатъчна, ако каналът не е по-широк анатомично. При дистални канали на долни молари и палатинални канали на горни молари може да се наложи обработка и до размер #35.04 и повече в зависимост от оригиналната анатомия на канала.

При калцифицирани тесни канали обработката може да спре и на размер #17.04 или #20.04. Тогава е желателно да използвате алтернативна техника за запълване на канала – например „капиларна кондензация“ с биокерамичен сийлър.

Производител:
Shenzhen Rogin Medical Co., Ltd
5th Floor, Block I, Jinchangda Science Park, Zhangkengjing,
Guanian, Longhua Shenzhen
China

Вносител:
Валдентал – ООД
Тел: 0886 696 499, 0886 696 399
Бул. “Русе” 87-А-3
Плевен

CE
0197